協働型 計量ロボットシステム

Collaborative Robotic Weighing System

Hakaru+

どんな粉でも、
これ一台



このような企業（現場）におすすめです！

- 粉体原料の品種が多い
- 粉体自動計量機を設置するスペースがない
- 初期導入の費用を抑制したい

3つの導入効果

1 計量作業の省力化



手計量による繰り返し作業を
ロボットで省力化します。

2 計量ミスの防止



勘違いによる計量ミスを防止し、
精度よく計量します。

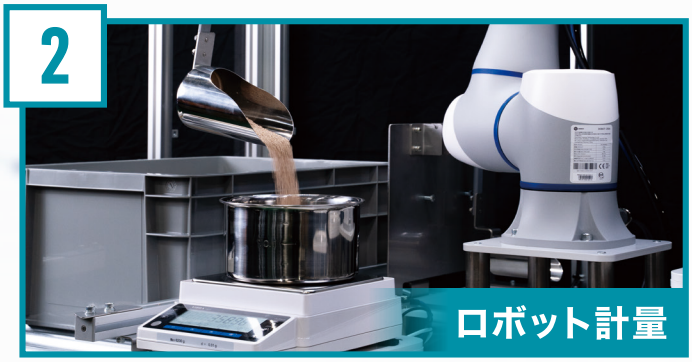
3 記録ミスの解消



秤のデータを自動で記録する
ので転記ミスを解消します。

運用手順





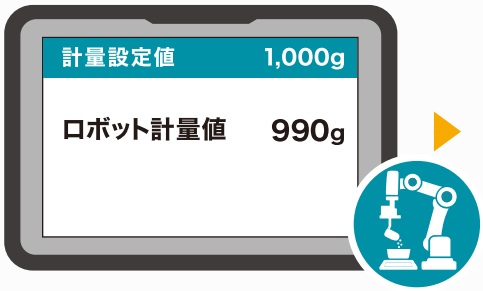




計量管理システム

※タブレット画面はイメージです

❶ロボット計量



❷調整計量（人）



❸実績照会



仕様　　最大計量値　2kg / バッチ　（計量容器を除く）

ロボット本体：DOBOT	CR5A
センサ：キーエンス	IX-360 カメラ内蔵レーザー変位センサ
計量器：新光電子	電子台秤 2台　秤量 6200g 最小表示 0.01g
PLC：三菱電機	iQ-Rシリーズ
操作パネル：三菱電機	GOT2000シリーズ 10.4型 TFT
タブレットPC：パナソニック	TOUGHBOOK 10.1型 Win11Pro IP65準拠
バーコードリーダー：デンソー	Bluetooth　2次元コードリーダー
ラベルプリンタ：サトー	CT4-LX DT203 感熱方式専用
電源	単相 AC100V、750W
エアー源	0.5 MPa
装置サイズ	1340W X 1000D X 1800H (mm)

お問い合わせ

Hakaru+
ハカルプラス 株式会社

計量.JP（ジェイピー）
www.weighing.jp

大阪 06-6300-2131　東京 03-6908-3901

●商品のデザイン、仕様、価格は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

2026.11 第1版