

粉体
Powder

手押し式 手計量管理システム TMS-T

手計量による計量ミスを予防するため、作業指示、計量作業、実績の記録を行うシステムです。計量する原料棚のランプが点灯し、ロックが解除される仕組みのため、原料間違い、計量ミス、ゼロの実現をサポートします。

原料間違い、計量ミス、
ゼロの実現!

ランプが点灯し、
ロックを解除

扉電磁ロック

開閉確認センサ

原料棚

ランプが点灯し、
ロックを解除

手押し台車

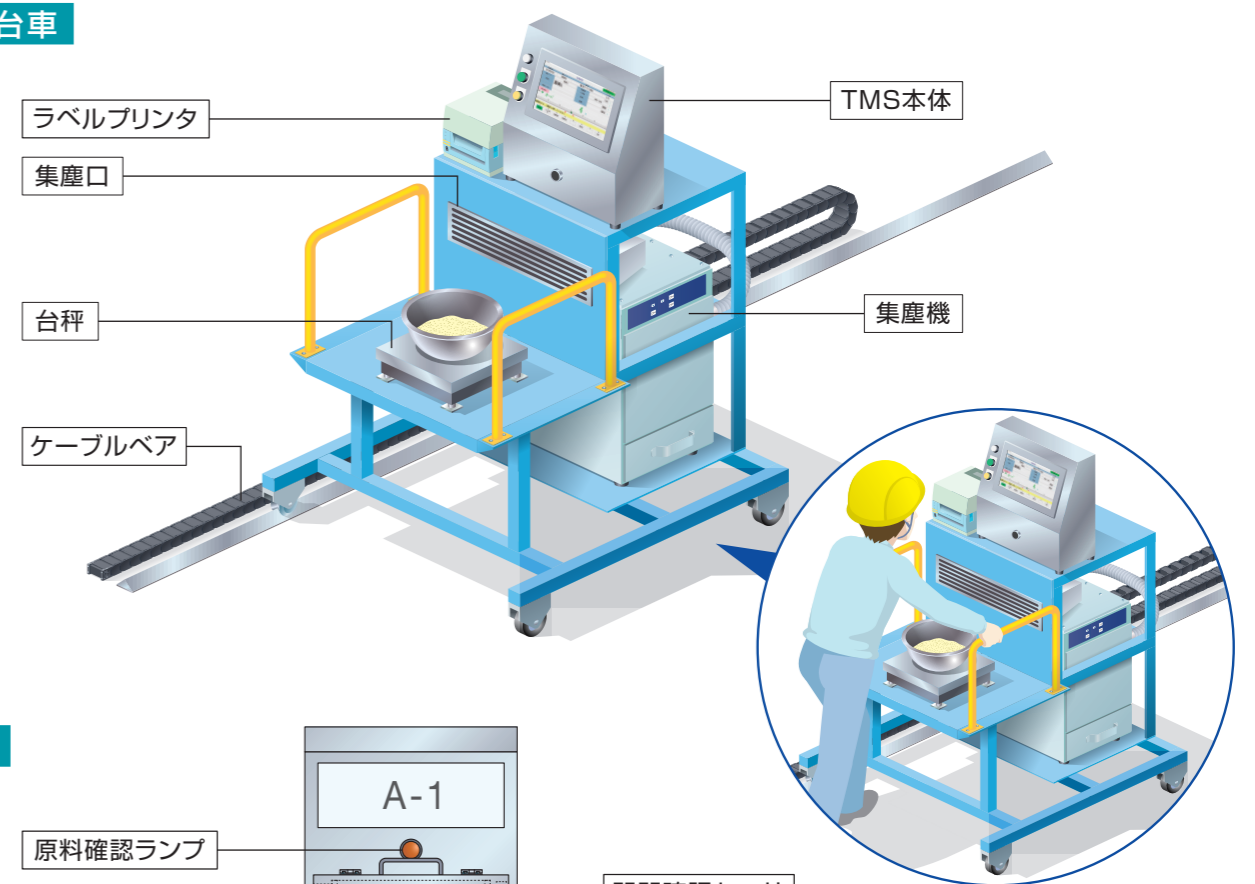
原料の持ち運びを
効率化

計量

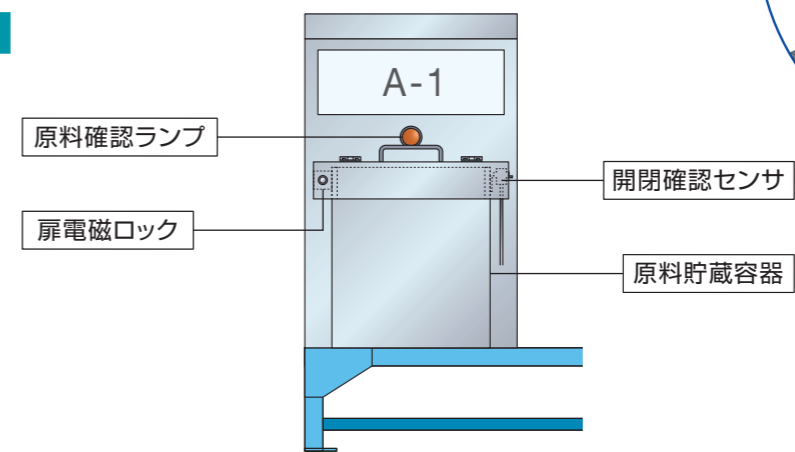
設定値の範囲で
計量・記録

構成図

手押し台車



原料棚



仕様

装置構成：計量台車(台秤、ラベルプリンタ、集じん機付き)、原料棚(5基×2列)

手押し台車：キャスター4個、ケーブルベア付き

計量器：電子台秤 17kg(最小表示0.1g)

集じん装置：自動払い落とし機能付き小型集じん機、最大風量6m³/min.

主電源：AC100V、単相、50/60Hz

計量台車サイズ：1000W × 1150D × 1600H mm

原料棚サイズ：2900W × 700D × 1100H mm(※5基×1列分のサイズ)

原料棚数及び容量、秤量など、要求仕様に合わせて、カスタマイズ設計にも対応致します

粉体

手押し式 手計量管理システム