

# リフター式 自動反転投入装置 TSU-AD1

原料投入の  
重労働を解消!



## 省力化

重労働を  
最小限に

## 環境改善

粉じん対策の  
1つとして

## 省スペース

狭い場所でも  
設置可能

計量済み原料の投入作業を省力化する装置です。  
原料容器を昇降リフターにセットし、スタートボタンを押すと上昇し、  
容器を反転させ、自動投入する装置です。

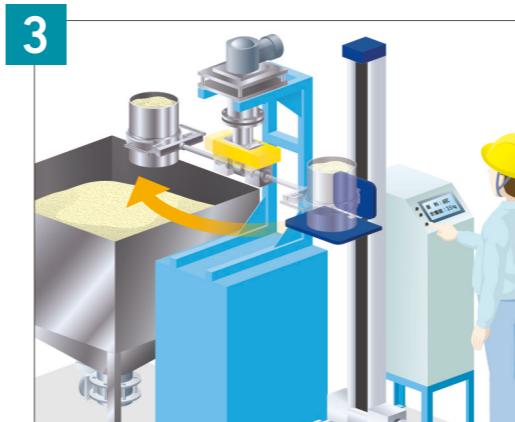
## 作業手順



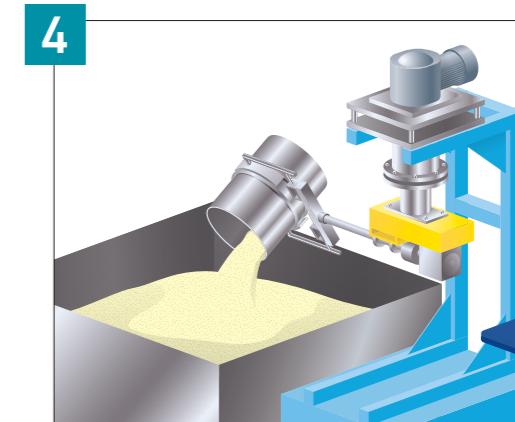
昇降板に容器を置きます。



スタートボタンを押すと  
昇降板が上昇します。



アームが容器を掴み、180°旋回します。



容器を反転し、原料を投入します。  
空容器が開始位置に戻ります。

## 仕様

## 20kgまでの反転投入が可能です!

投入容器 : 円筒型専用ステンレス容器(チャッキングアーム滑り止めツバ付き)

付属品 : 昇降リフター、旋回・反転チャッキングアーム、昇降シリンダー、制御操作盤

旋回機構 : 180° 旋回(モーター駆動式)、昇降機能付き

反転機構 : 180° 反転(ロータリーアクチュエーター駆動式)、反転角度調整可

可搬重量 : 専用ステンレス容器を含めて、20kg程度

昇降リフターサイズ : 580W × 730D × 1800H mm(制御操作盤を除く)

反転投入装置サイズ : 500W × 700D × 2400H mm(アームを除く、※参考値:仕様による)

原料、要求仕様に合わせた、カスタマイズ設計にも対応致します