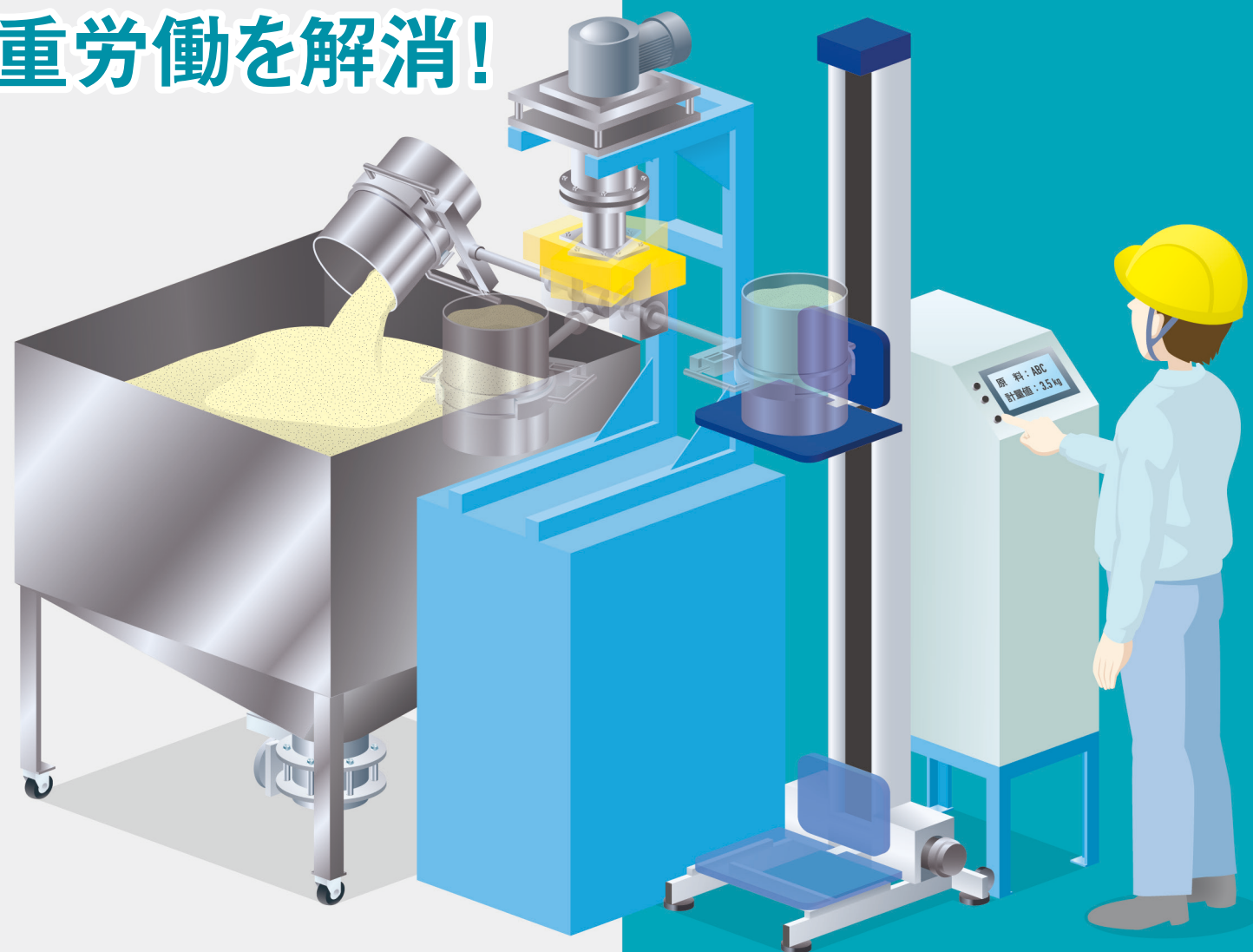


粉体
Powder

リフター式 自動反転投入装置 TSU-AD1

原料投入の
重労働を解消!



省力化

重労働を
最小限に

環境改善

粉じん対策の
1つとして

省スペース

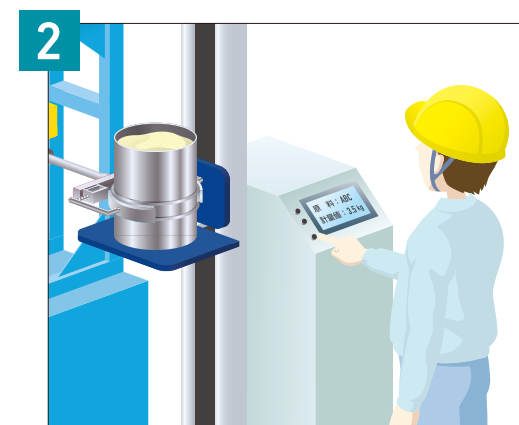
狭い場所でも
設置可能

計量済み原料の投入作業を省力化する装置です。
原料容器を昇降リフターにセットし、スタートボタンを押すと上昇し、
容器を反転させ、自動投入する装置です。

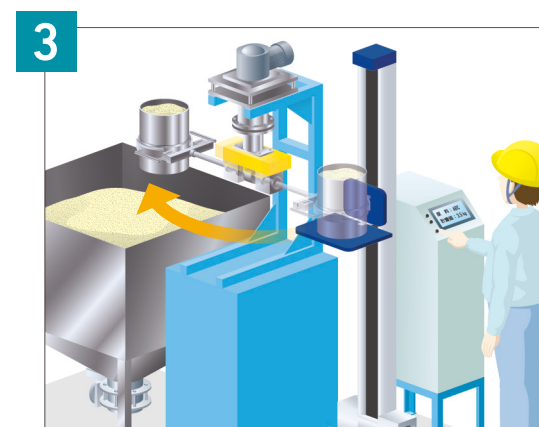
作業手順



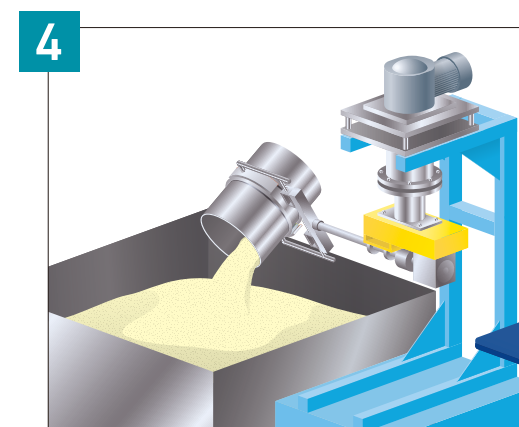
昇降板に容器を置きます。



スタートボタンを押すと
昇降板が上昇します。



アームが容器を掴み、180°回転します。



容器を反転し、原料を投入します。
空容器が開始位置に戻ります。

仕様

20kg までの反転投入が可能です!

投入容器	円筒型専用ステンレス容器(チャッキングアーム滑り止めツバ付き)
付属品	昇降リフター、旋回・反転チャッキングアーム、昇降シリンダー、制御操作盤
旋回機構	180° 旋回(モーター駆動式)、昇降機能付き
反転機構	180° 反転(ロータリーアクチュエーター駆動式)、反転角度調整可
可搬重量	専用ステンレス容器を含めて、20kg程度
昇降リフターサイズ	580W × 730D × 1800H mm(制御操作盤を除く)
反転投入装置サイズ	500W × 700D × 2400H mm(アームを除く、※参考値:仕様による)

原料、要求仕様に合わせた、カスタマイズ設計にも対応致します

粉体

リフター式 自動反転投入装置