

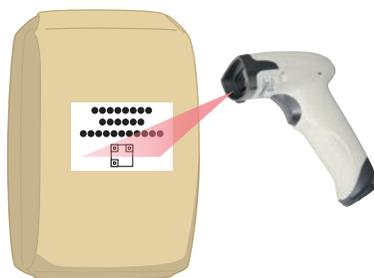
1

原料ピッキング



生産に必要な原料を  
保管場所から計量場所へ  
移動します。

2

原料照合、  
有効期限チェック

バーコードの照合で原料の  
間違い、有効期限の確認を  
行い、ミスを防ぎます。

3

計量作業  
計量値の確認

ガイダンス通りに指定された  
計量設定値になるよう  
正確に計量します。

4

バーコードラベル  
印刷・貼付

所定通りに計量が完了  
するとラベルが印刷され  
貼付します。

1

集荷・荷揃え確認



2

ミキサー照合



3

投入順チェック・  
原料照合

4

投入・記録



